(19) BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND

® Offenlegungsschrift





DEUTSCHES PATENTAMT (21) Aktenzeichen: Anmeldetag:

P 40 03 765.7 8. 2.90

(43) Offenlegungstag:

14. 8.91

(51) Int. Ci.5: B 32 B 5/16

B 32 B 5/30 B 32 B 27/40 B 01 J 20/28 D 06 N 7/00 // B01J 20/20,D06N 3/14,A41D 31/02, A43B 1/00,7/12

(71) Anmelder:

Ruiter, Ernest de, Dr., 5090 Leverkusen, DE; Blücher, Hasso von, 4006 Erkrath, DE

(72) Erfinder:

gleich Anmelder

66 Für die Beurteilung der Patentfähigkeit in Betracht zu ziehende Druckschriften:

> DE 38 15 720 A1 DE 38 13 563 A1 DE 37 16 303 A1 DE 33 04 349 A1 32 10 070 A1 DE DE 30 10 061 A1 DE 82 01 316 U1

DE-Z: MARXMEIER, H.: Wetterschutzbekleidung mit einer waserdamfdurchlässigen Membran. In: Kunststoffe 78, H.6, 1988, S.530-534; - DE-Buch: Ullmanns Encyklopädie der technischen

Chemie, Keramische Farben bis Kork, Verlag Chemie, Weinheim, New York, 1977, 4. Aufl., Bd.14, S.626-628;

- (A) Wasserdampfdurchlässiges, wasserdichtes Material mit adsorbierenden Eigenschaften
- Die Erfindung beschreibt ein mehrlagiges Schutzmaterial, bestehend aus einem textilen Material (Außenseite), mit dahinter einer wasserdichten, wasserdampfdurchlässigen Membran, die gleichzeitig als Haftmasse für eine Schicht Adsorberteilchen dient. Letztere können durch ein leichtes Gewirk abgedeckt sein.

50

1 Beschreibung

Die DE 33 04 349 A1 beschreibt ein luftdurchlässiges Schutzmaterial, welches insbesondere als Filterschicht für Schutzanzüge gegen chemische Gifte gedacht ist und sowohl militärische als auch zivile Anwendungen kennt. Die DE 37 16 303 A1 beschreibt ein Schuhinnenmaterial, welches den Träger gegen durch das Leder eindringende chemische Gifte schützen soll. In beiden Fällen wird von einer besonders abriebfesten kugelför- 10 migen Aktivkohle Gebrauch gemacht, welche mit Hilfe einer diskontinuierlich aufgetragenen Haftmasse auf dem Trägermaterial zum Haften gebracht wird. Besonders gut haben sich als Haftmasse die High Solids® der Bayer AG bewährt. Das sind präpolymere Systeme, 15 welche erst ab ca. 130°C in den eigentlichen Kunststoff (ein Pulyurethan) umgesetzt werden, vorher aber ein ausgeprägtes, zur Erzielung einer hohen Haftung sehr günstiges Viskositätsminimum durchlaufen.

Es wurde inzwischen gefunden, daß durch Einbau hy- 20 drophiler Segmente in das präpolymere Isocyanat mit den erwähnten High Solids Membranen hoher Wasserdampfdurchlässigkeit erzeugt werden können, so daß ein punktförmiger Auftrag nicht mehr nötig ist, um einen guten Tragekomfort zu gewährleisten. Eine kontinuierlich aufgetragene Haftschicht hat aber noch eine ganze Reihe von Vorteilen: Bei dem erwähnten Material für Schutzanzüge bildet die nicht mehr unterbrochene Haftschicht eine Sperre gegen Flüssigkeiten, die, wenn sie bis zur Aktivkohle durchdringen, diese oft überfor- 30 dern. Gleichzeitig bildet die Haftschicht einen ausgezeichneten Regenschutz bzw. Windschutz. Bei den üblichen textilen Trägern kann das Eindringen der Haftmasse in das Gewebe zu einer gewissen Versteifung führen, die bei Anwendungen für Schutzbekleidung uner- 35 wünscht ist. Dem kann abgeholfen werden, indem man die Haftmasse auf Umkehrpapier aufträgt, anschließend mit Adsorbern in Überschuß bestreut, den Überschuß entfernt und schlußendlich vernetzt. Man erhält so eine wasserdampfdurchlässige, wasserdichte Membran, auf 40 der die Adsorberteilchen haften. Diese Membran kann anschließend punktförmig mit einem Textil verbunden

Schließlich ist es vorteilhaft, die Adsorberschicht mit einem leichten Textil abzudecken.

Beim Schuhinnenmaterial wird mit der eine geschlossene Schicht bildenden Haftmasse ein sehr guter Nässeschutz erzielt.

Patentansprüche

- 1. Wasserdampfdurchlässiges, wasserdichtes Material, bestehend aus einem Trägermaterial, einer damit verbundenen elastischen, wasserdichten, jedoch wasserdampfdurchlässigen, keine Poren aufweisenden Membran, an der Adsorberteilchen zum Haften gebracht sind, die ihrerseits durch ein leichtes Textilmaterial abgedeckt sein können.
- 2. Material nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das Trägermaterial ein Textil ist.
- 3. Material nach Anspruch 1 und/oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Haftschicht auf den Träger aufgetragen wird und vor dem Aushärten der Haftschicht die Adsorber aufgestreut werden.
- 4. Material nach Anspruch 1 und/oder 2, dadurch 65 gekennzeichnet, daß die Haftschicht auf Umkehrpapier hergestellt wird, vor dem Aushärten mit Adsorbern beaufschlagt wird und nach dem Aushär-

ten auf einem Träger punktförmig aufkaschiert wird.

- 5. Material nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die wasserdampfdurchlässige Membran aus einem präpolymeren Material, insbesondere einem polymeren, maskierten Isocyanat, welches nach Abspalten der maskierenden Gruppen mit einem Polyamin reagiert, gefertigt ist, wobei ausreichend hydrophile Segmente vorhanden sind, um die Wasserdampfdurchlässigkeit zu gewährleisten.
- 6. Material nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Adsorber Aktivkohle sind.
- 7. Material nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Adsorber Aktivkohlekügelchen mit hoher Festigkeit und Abriebfestigkeit sind und einen mittleren Durchmesser von 0.1-1.0 mm, insbesondere 0.2-0.7 mm, und eine innere Oberfläche von 600-1800 m²/g, insbesondere 800-1500 m²/g, besitzen.

1/7/1
DIALOG(R) File 351: DERWENT WPI
(c) 1998 Derwent Info Ltd. All rts. reserv.

008742388

WPI Acc No: 91-246404/199134

Protective material for wind and rain - in which elastic plastic membrane bonded to adsorbing particles and covered with fabric is impervious to

water but permeable to water vapour Patent Assignee: DE RUITER E (DRUI-I) Inventor: BLUCHER H V; RUITER E

Number of Countries: 001 Number of Patents: 001

Patent Family:

Patent No Kind Date Applicat No Kind Date Main IPC Week
DE 4003765 A 19910814 DE 4003765 A 19900208 199134 B

Priority Applications (No Type Date): DE 4003765 A 19900208

Abstract (Basic): DE 4003765 A

A material which is porous to water vapour but impervious to water consists of a substrate bonded to an elastic membrane which is water-proof but porous to water vapour and yet is free from pores; adsorbing particles are applied to bond to this membrane and they can be covered over with a textile material. Pref. material for the membrane is a masked isocyanate polymer which, after splitting off the masking gps., reacts with a polyamine.

ADVANTAGE - For the prodn. of civilian or military protective clothing the prod. requires no coated spots for comfortable wear. The bonding in the product is a continuous barrier against liquids and hence provides excellent protection against wind and rain. (lpp Dwg.No.0/0)

Derwent Class: A94; F07; P73

International Patent Class (Additional): B01J-020/28; B32B-005/16;
B32B-027/40; D06N-007/00



POLYGLOR LANGUAGE SERVICE

Translations for Industry Worldwide

340 Brannan Street, Suite 305 San Francisco, CA 94107 • USA

> Tel (415) 512-8800 Fax (415) 512-8982

TRANSLATION FROM GERMAN

19) FEDERAL REPUBLIC OF GERMANY (51) Int. Cl. B 32 B 5/16

GERMAN PATENT OFFICE

B 32 B 5/30, B 32 B 27/40 B 01 J 20/28, D 06 N 7/00 //B 01 J 20/20, D08N, 3/14 A 41 D 31/02, A 43 B 1/00, 7/12

(12) (11) DISCLOSURE SPECIFICATION

DE 40:03-755 AT

(21) Application No.:

P 40 03 765,7

(22) Application Date:

02.8.90

(43) Disclosure Date:

08.14.91

- (71) Applicant:
 Russer, Ernest de, Dr., 5090
 Leverkusen, DE, Bricher, Hasso von,
 4006 Erkrath, DE
- (72) Inventor: same as applicant
- (56) Publications taken into consideration in the evaluation of patentability:
 DE 38 15 720 Å1
 DE 38 13 563 A1
 DE 37 16 303 A1

DE 33 04 349 A1
DE 32 10 070 A1
DE 30 10 061 A1
DE 82 01 316 U1
DE-Z: MARXMEIER, H: Protective clothing with a membrane which is permeable to water vapor.
In Kunststoffe 78, V. 6, 19488, p. 530-534;
DE-Buch: Ullmanns Encyclopedia of Technical Chemistry, Keramische Farben bis Kork, Publishers Chemie, Weinheim, New York, 1977,

4th edition, Volume 14, p.626-628;

- (54) Water-tight material which is permeable to water vapor with adsorbing properties
- (57) The invention describes a multilayer protective material consisting of a extile material (outer side), with a membrane behind it which is water-tight but permeable to water vapor—which also serves as an adhesive substance for a layer of adsorber particles. This can be covered with a light knitted fabric.

Description

DE 33 04 349 Al describes a protective material which is permeable to air, which is intended, in particular, as a filter layer for protective clothes for chemical toxic substances and which has both military and civilian applications. DE 37 16 303 Al describes a material for the inside of shoes, which protects the wearer against chemical toxic substances which penetrate through the leather. In both cases use is made of a spherical activated carbon which is particularly abrasion resistant, which is adhered to the carrier material using an adhesive substance which is applied in a discontinuous manner. The High Solids® of Bayer AG have proved particularly good. These are prepolymer systems which are only converted to the actual plastic (a polyurethane) at temperatures above approximately 130°C, and which before this pass through a well-defined viscosity minimum which is favorable for obtaining good adhesion.

It has in the meantime been found that by incorporating hydrophilic segments into the propolymer isocyanate with the High Solids mentioned, membranes with a high permeability to water vapor can be produced, so that punctiform application is no longer necessary in order to guarantee good wearing comfort. A continuously applied adhesive layer has a number of other advantages: in the case of the materials mentioned for protective clothing the adhesive layer, which is now continuous, forms a barrier against liquids which, if they penetrate through to the activated carbon, frequently overstress this carbon. At the same time the adhesive layer affords excellent protection against the rain or wind. With the usual textile carriers the penetration of the adhesive substance into the fabric can lead to a certain stiffening which is undestrable when protective clothing is involved. This can be remedied if the adhesive substance is applied to reversal paper, then sprinkled with adsorbers in excess, if the excess is then removed and finally crosslinking is carried out. In this way a water-tight membrane is obtained which is permeable to water vapor and to which the adsorber particles adhere. This membrane can then be attached to a textile in a punctiform manner.

Finally it is advantageous to cover the adsorber layer with a light textile.

In the case of shoe inner materials very good protection against moisture is achieved by means of the adhesive material which forms a sealed layer.

Claims

- 1. Water-tight material which is permeable to water vapor, consisting of a carrier material, an elastic membrane which is attached to it, which is water-tight but permeable to water vapor and which has no pores, on which adsorber particles are adhered which in turn can be covered with a light textile material.
- 2. Material according to Claim 1, characterized by the fact, that the carrier material is a textile.
- 3. Material according to Claims 1 and/or 2, characterized by the fact, that the adhesive layer is applied to the carrier and the adsorber is applied before hardening of the adhesive layer.
- 4. Material according to Claim 1 and/or 2, characterized by the fact, that the adhesive layer is produced on reversal paper, before hardening adsorber is applied to it and after hardening it is laminated to a carrier in a punctiform manner.
- 5. Material according to one or more of the above claims, characterized by the fact, that the membrane which is permeable to water vapor is made from a prepolymer material, in particular a polymer, masked isocyanate, which after cleavage of the masked group, reacts with a polyamine, whereby sufficient hydrophilic segments are available, to guarantee the permeability to water vapor.
- 6. Material according to one or more of the above claims, characterized by the fact, that the adsorbers are activated carbon.
- 7. Material according to one or more of the above claims; characterized by the fact, that the adsorbers are activated carbon globules with high strength and abrasion resistance and which have an average diameter of 0.1 1.0 mm, in particular 0.2 0.7 mm, and an inner surface of 600 1,800 m²/g, in particular 800-1;500 m²/g.

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

□ BLACK BORDERS
IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
FADED TEXT OR DRAWING
BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
GRAY SCALE DOCUMENTS
LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
□ other:

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.